

## 技术数据表



## ALTECH PA66 A 4240/500 GF15 MR25

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	40 % 玻纤/矿物
颜色	黑色
特殊功能	低翘曲,热老化稳定性,提高的表面外观
市场细份	汽车,机械,电子电器
应用领域	注塑部件,电器部件
典型应用	外壳件,功能部件,电池

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C  
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	6500 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	160 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	7800 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	105 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.6 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	45 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	220 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	260 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1440 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183